



3.2/ (0.8/)
註: 1. 去除銳角毛邊

次序	更改區域	原	來	更	改	日期	負責人

2	定子水套	HSP09	HSP209-1	SUS304	
件數	零件名稱	件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	0513'26	古鎮南	
>0 ±0.1	±0.3	設計	0513'26	古鎮南	
>6 ±0.2	±0.25	審核	0513'26	徐紹煌	
>30 ±0.3	-0.05	核准	0513'26	謝伯璜	
>120 ±0.5	角部±1°	比 例	1/1	組 合 代 號	計 量 代 號
>400 ±0.8		日 期		姓 名	檔 名
>1000 ±1.2					

工業技術研究院
Industrial Technology
Research Institute